Honeywell

Dolphin 6100

Coletor de dados

O Dolphin® 6100 da Honeywell é um coletor de dados confiável e de aspecto elegante, que oferece coleta avançada de dados e comunicação sem fio em tempo real para aplicações in loco, incluindo verificação/auditoria de preços, gerenciamento de estoque, atendimento ao cliente e merchandising.

Com design voltado para a ergonomia, esse coletor de dados portátil apresenta um leitor inclinado que permite que os usuários visualizem a tela enquanto realizam a leitura de um código de barras.

Apesar de sua parte externa cheia de estilo, o Dolphin 6100 foi projetado para suportar condições severas. Este dispositivo com certificação IP54 pode resistir à exposição a poeira, sujeira e respingos de água, bem como quedas acidentais de distâncias de até 1,2 metros. O Dolphin 6100 de alto desempenho tem resistência a 500 choques de 1 metro, ainda assim garantindo confiabilidade nos próximos anos de uso.

A conectividade sem fio integrada 802.11 b/g fornece aos usuários acesso a dados críticos em toda a empresa. Uma bateria de longa duração diminui a necessidade de trocar a bateria durante um turno de oito horas, mesmo em ambientes sem fio e com alta frequência de leituras. Os protocolos de segurança avançada garantem a precisão e a segurança dos dados. Os usuários também podem realizar chamadas telefônicas usando a tecnologia Voz sobre IP (VoIP), eliminando a necessidade de carregar outros dispositivos.

Potencializado pela tecnologia Adaptus® Imaging Technology 5.0, o Dolphin 6100 fornece o mais abrangente conjunto de recursos avançados de captura de dados, incluindo leituras de códigos de barras lineares e em 2D, captura de imagem digital e captura inteligente de assinaturas, permitindo que os usuários aumentem a eficácia e aprimorem o atendimento ao cliente.

Desenvolvido para aplicações in-loco, o Dolphin 6100 fornece aos profissionais móveis as ferramentas necessárias para simplificar tarefas, aumentar a produtividade e maximizar a proteção dos seus investimentos.

Características

- **Design elegante e de fácil utilização:** Dispositivo ultraleve, oferece entrada intuitiva de dados e confortável uso com apenas uma mão, em formato elegante
- **Comunicação sem fio em tempo real:** A avançada tecnologia integrada 802.11 b/g oferece acesso de rede em tempo real a informações críticas e tem suporte a padrões avançados de segurança sem fio
- **Microsoft® Windows CE 5.0 com processador PXA300:** Combina um microprocessador novo, líder de mercado com uma plataforma poderosa, conhecida e de fácil utilização
- **Utilitários de software poderosos:** Um abrangente conjunto de utilitários de software intuitivos simplifica a configuração, o desenvolvimento de aplicativos e o gerenciamento remoto do dispositivo
- **Coleta de dados versátil e de alto desempenho:** O Adaptus Imaging Technology 5.0 lê códigos de barra lineares e em 2D, captura imagens digitais e permite a captura de assinatura eletrônica, possibilitando que os profissionais façam mais com um único dispositivo
- **Projetado para a confiabilidade:** Criado para uso em ambientes industriais leves in-loco

Especificações técnicas do Dolphin 6100

Especificações operacionais	
Processador	Marvell XScale PXA300, 624 MHz
Sistema Operacional	Microsoft® Windows CE 5.0
Memória	128 MB RAM X 128 MB Flash
Visor	LCD de 65 mil cores com matriz ativa, transmissivo, 2,8 pol., iluminação traseira, QVGA (240 x 320)
Teclado numérico	28 teclas alfanuméricas com iluminação traseira
WLAN	802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) de modo dual com antena interna
Segurança WLAN	WEP, 802.1x, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA v2.0, PEAP, CCx4 (pendente)
WPAN	Bluetooth® Classe II (10 m) v2.0 Enhanced Data Rate (EDR) com antena integrada. Com certificação BQB
Slot de expansão	Cartão Micro SD de até 4 GB com suporte SDIO acessível ao usuário
Comunicação por voz	Pronto para tecnologias Voz sobre IP e Push-to-Talk
Áudio	Microfone e alto-falante incorporados, entrada para fone estéreo
Interface de comunicação	USB 1.1 de velocidade total no suporte (ou cabo E/S), RS232 (115 Kbps) no suporte
Software aplicativo	Honeywell Powertools® e Demos
Ambiente de desenvolvimento	Honeywell SDK para Windows® CE 5.0
Software de terceiros	SOTI MobiControl (gerenciamento remoto de dispositivo), Naurtech CETermTM Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250), e ITScriptNetTM
Especificações mecânicas e elétricas	
Dimensões	175 mm x 66 mm x 26,8 mm (6,8pol. x 2,60pol. x 1,06pol.)
Peso	250 g (8,8 oz.), incluindo pacote de baterias padrão
Bateria	
Bateria	Padrão: Íon de lítio, 3,7 V, 2200 m/Ah; Estendida: Íon de lítio, 3,7 V, 3300 mAh (inclui porta para bateria estendida)
Horas esperadas de operação	Mais de 8 horas (com leitura e transmissão contínua)*
Tempo esperado de carregamento	Menos de 4 horas
Especificações ambientais	
Temperatura de operação	de -10°C a 50°C (de 14°F a 122°F)
Temperatura de armazenamento	de -20°C a 70°C (de -4°F a 158°F)
Umidade	95% de umidade, não condensada
Queda	Suporta várias quedas de 1,2 m (4 ft.) em concreto, em todos os eixos e na faixa de temperatura de operação
Resistência a choques	500 choques de 1 m (3,3 ft.) ou 1.000 quedas
Vedação ambiental	IP54
Descarga eletrostática (ESD)	±8 kV contato; ±15 kV ar
Desempenho de leitura	
Recursos do leitor / decodificador OCR	Leitor 2D 5300SR com tecnologia Adaptus e apontador a laser. Decodifica todos os códigos padrão 1D, 2D, postal e
Garantia	1 ano para terminais e periféricos

Microsoft, Windows e o logotipo do Windows são marcas comerciais registradas ou marcas comerciais da Microsoft Corporation. Intel é marca comercial registrada da Intel Corporation. As marcas comerciais Bluetooth são de propriedade da Bluetooth SIG, Inc. dos EUA e licenciadas para a Honeywell International Inc. Os produtos Dolphin não têm afiliação com as baterias/carregadores de marca Honeywell, os quais são distribuídos exclusivamente pela Global Technology Systems, sob acordo de licença.

*para pacote de bateria padrão. A vida útil da bateria varia de acordo com a aplicação e o uso.

Para obter mais informações:
www.honeywell.com/aidc

Segurança e coleta de dados Honeywell
Honeywell Scanning & Mobility
700 Visions Drive
Skaneateles Falls, NY 13153
800.582.4263
www.honeywell.com

6100-DS Rev A 06/09
© 2009 Honeywell International Inc.